

Tabulka 4 – Délkové tlakové ztráty třením R a rychlosti proudění vody v v potrubí z HDPE 100 SDR 11 (studená voda)

Průtok Q_D l/s	Vnější průměr x tloušťka stěny trubky ($d_a \times s$) mm							
	32 x 3		40 x 3,7		50 x 4,6		63 x 5,8	
	R kPa/m	v m/s	R kPa/m	v m/s	R kPa/m	v m/s	R kPa/m	v m/s
0,20	0,09	0,4						
0,30	0,19	0,6						
0,40	0,32	0,8	0,11	0,5				
0,50	0,47	0,9	0,16	0,6				
0,60	0,66	1,1	0,22	0,7	0,08	0,5		
0,70	0,86	1,3	0,29	0,8	0,10	0,5		
0,80	1,10	1,5	0,37	1,0	0,13	0,6		
0,90	1,35	1,7	0,46	1,1	0,16	0,7		
1,00	1,63	1,9	0,55	1,2	0,19	0,8	0,06	0,5
1,20	2,27	2,3	0,76	1,4	0,26	0,9	0,09	0,6
1,40			1,00	1,7	0,34	1,1	0,11	0,7
1,60			1,27	1,9	0,43	1,2	0,14	0,8
1,80			1,57	2,2	0,53	1,4	0,18	0,9
2,00					0,64	1,5	0,21	1,0

Tabulka 5 – Ekvivalentní délkové přírážky na místní odpory v potrubí

Místní odpor	Vnější průměr HDPE potrubí mm			
	32	40	50	63
	Ekvivalentní délková přírážka m			
Oblouk 90°	0,4	0,5	0,6	0,7
Koleno 90°	0,6	0,8	1,0	1,2
T-kus (odbočení)	1,1	1,6	1,9	2,2
T-kus (rozdělení)	3,1	4,5	5,5	6,7
Přímý ventil	8,0	10,9	13,0	16,0
Šoupátko nebo kulový kohout	1,5	2,0	2,5	3,5
Navrtávací pas	2,6	3,6	4,4	5,7

Poznámka - T-kusy (průtok), nátrubky, redukce, šroubení a příruby je možné zanedbat. Ekvivalentní délková přírážka zpětného ventilu je cca 13 m.